

MRC TABLERO FENÓLICO

Tablero contrachapado con película fenólica

¿Encofrados que se deforman y acabados de concreto irregulares?

Logra un concreto liso con un tablero que dura.

Tablero contrachapado de 18 mm con película fenólica en ambas caras y adhesivo WBP resistente al agua. Da acabados lisos y resiste varios vaciados.

- | | | | |
|---|---|---|---|
|  | Núcleo finger joint
13 capas de madera dura. |  | Resistente al agua
Adhesivo fenólico WBP. |
|  | 4 – 8 reutilizaciones
Según el uso y mantenimiento. |  | Acabado liso
Película fenólica de 0.8 mm. |
|  | Alta resistencia
Flexión ≥ 50 MPa. |  | Estabilidad dimensional
Espesor 18 mm ± 0.2 mm. |



18 mm

ESPESOR NOMINAL

13

CAPAS (APROX.)

≥ 50 MPa

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN

4 – 8

REUTILIZACIONES*

IDEAL PARA

- | | | |
|--|---|--|
| 
Encofrado de losas | 
Columnas y vigas | 
Muros de concreto |
| 
Moldes para concreto | 
Construcción temporal | 
Carpintería industrial |

FORMATO Y PRESENTACIÓN

2.98 m² por plancha de 1220 x 2440 mm

56 planchas por paquete

31.5 kg peso por plancha ($\pm 5\%$)

Otros espesores disponibles: 12, 15 y 21 mm.

SOLICITA TU COTIZACIÓN

 **+51 937 734 929** |  **www.mrc-enterprise.com**

Escríbenos por WhatsApp, visita nuestra web o escanea el código. Te ayudamos a calcular la cantidad exacta para tu obra.

 **Entrega en 24/48 h en Lima**  **Despacho a todo el Perú**  **Stock disponible en Lima**



ESCANEA Y COTIZA

MRC TABLERO FENÓLICO

TABLERO CONTRACHAPADO CON PELÍCULA FENÓLICA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Tablero Fenólico MRC está fabricado con láminas de madera multilaminada unidas con adhesivo fenólico WBP (Water Boil Proof) y recubierto con película fenólica en ambas caras. Está diseñado para aplicaciones exigentes en construcción, especialmente en sistemas de encofrado.

APLICACIONES

- Encofrado de losas, columnas y muros.
- Moldes para concreto armado.
- Sistemas de construcción temporal.
- Carpintería estructural y uso industrial.

COMPOSICIÓN

Película fenólica resistente al agua
Láminas de madera enchapada
Núcleo: multilaminado de madera dura (finger joint hardwood)
Láminas de madera enchapada
Película fenólica resistente al agua

PROPIEDADES TÉCNICAS

PROPIEDAD	VALOR TÍPICO
Espesor nominal	18 mm
Tolerancia de espesor	± 0.2 mm
Número de capas	13 (aprox.)
Núcleo	Finger joint hardwood (multilaminado)
Espesor del film	0.8 mm
Densidad	600 – 650 kg/m³
Resistencia a la flexión (MOR)	≥ 50 MPa
Módulo de elasticidad (MOE)	≥ 5000 MPa
Resistencia a la tracción perpendicular	≥ 1.2 MPa
Contenido de humedad	8 % – 14 %
Absorción de agua (24 h)	≤ 12 %
Adhesión del film fenólico	≥ 1.0 MPa
Resistencia al agua	Alta (WBP)
Reutilización estimada*	4 – 8 usos
Peso (18 mm)	31.5 kg ± 5 %

* La reutilización depende de las condiciones de uso, manipulación y mantenimiento en obra.

DIMENSIONES Y PRESENTACIÓN

- Formato estándar: 1220 × 2440 mm
- Otros espesores: 12 / 15 / 18 / 21 mm
- Paquetes paletizados de 56 planchas
- Embalaje: film plástico y flejado con bandas

ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

- Almacenar en un lugar seco, ventilado y bajo techo.
- Evitar el contacto directo con el suelo y la humedad.
- Apilar sobre soportes planos y estables.
- Proteger de la exposición prolongada al sol y la lluvia.
- Manipular con cuidado para evitar golpes y daños en los bordes.

VIDA ÚTIL

- 12 – 24 meses en condiciones adecuadas de almacenamiento.

La información de esta ficha técnica se basa en ensayos de laboratorio y en nuestra experiencia práctica. Debido a que las condiciones de aplicación escapan a nuestro control, se recomienda realizar pruebas previas. Los valores indicados son típicos y pueden variar según el sustrato y las condiciones ambientales.

